



Общество с ограниченной ответственностью  
**МЕРКАТОР КОНСТРАКШН**

123001, Россия, Москва, Мамоновский пер., 4  
Тел./Факс: +7 (495) 510-64-30, 510-64-31  
e-mail: info@merkatorgroup.ru

**КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ**  
по поставке следующего оборудования:

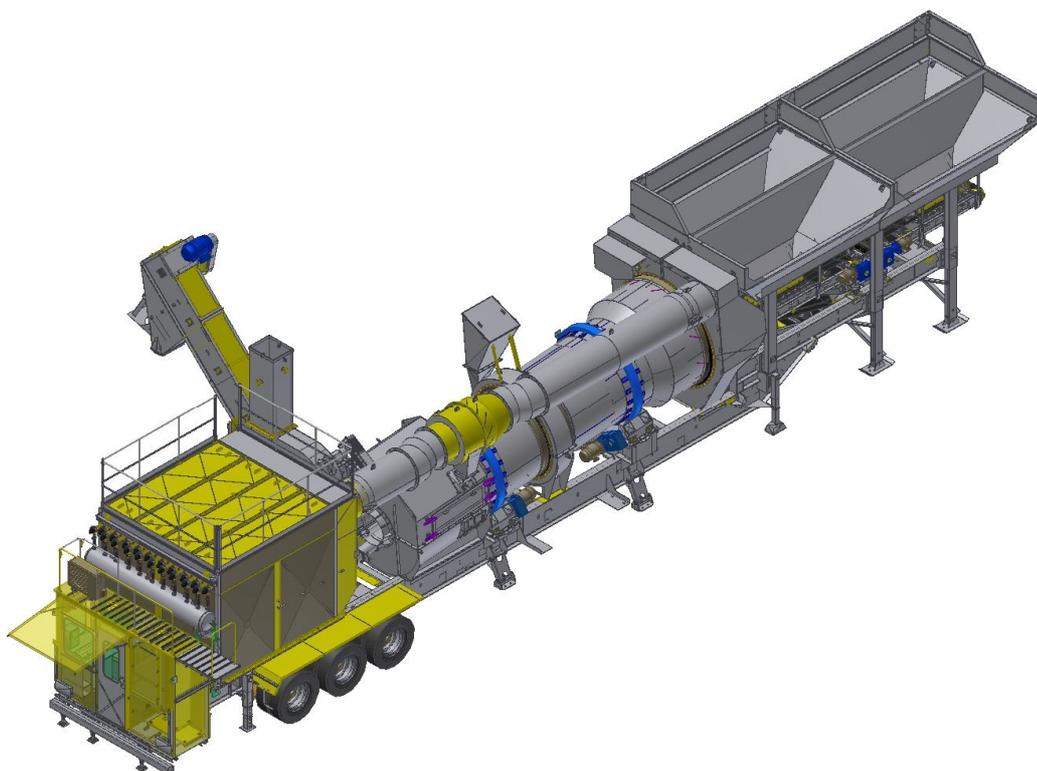
**СУПЕРМОБИЛЬНЫЙ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЙ ЗАВОД TEREX Magnum 140 (2005 г.в.)**  
*производительностью до 100 т/ч (при 5% влажности материала)*



*TEREX Magnum 140*

**Супермобильный Асфальтобетонный Завод производительностью до 100 т/ч, марки Terex предусматривает достижение номинальной производительности при соблюдении следующих условий:**

- ✓ совокупная средневзвешенная влажность заполнителя не более 5 %
- ✓ установка на уровне моря
- ✓ теплотворная способность топлива 9 600 ккал/кг
- ✓ отсеивание материала через сито #8 не более 20%
- ✓ удельный вес заполнителя не менее 1600 кг/м<sup>3</sup>

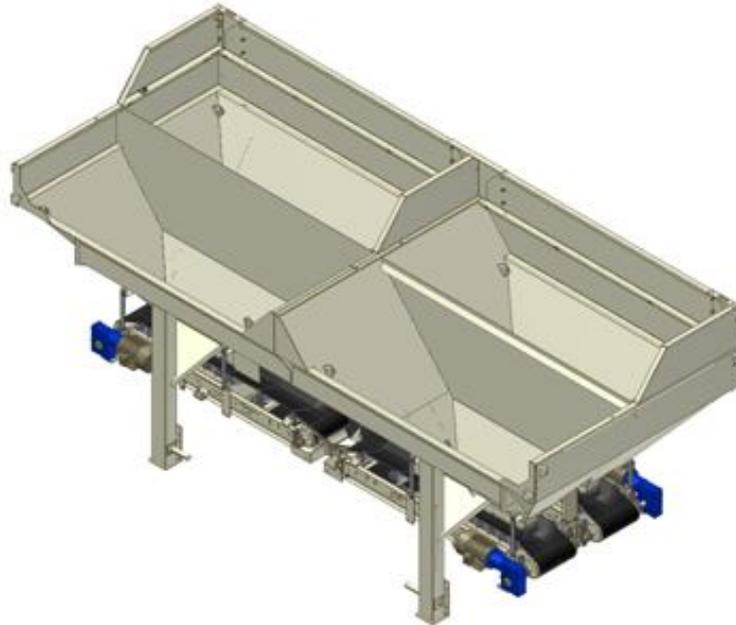


#### **ОПИСАНИЕ АБЗ**

- АБЗ оснащен компьютеризированной автоматической системой управления, которая позволяет осуществлять мониторинг и контроль всех компонентов асфальтобетонной смеси.
- Автоматическая система управления позволяет получать данные и отчеты об основных составляющих производственного процесса.
- Система, устроенная по принципу противотока, позволяет получать асфальтобетонные смеси высочайшего качества с добавлением различных присадок, ЩМА, РАП и т.д.
- Поскольку смешивание инертных материалов происходит внутри сушильно-смесительного барабана, окисления связующего компонента не происходит.
- Пылеулавливающее устройство обеспечивает защиту окружающей среды от загрязнения вредными выбросами и позволяет использовать АБЗ Terex Magnum 140 вблизи населенных пунктов, что существенно снижает затраты на транспортировку готовой асфальтобетонной смеси.
- Оборудование разработано с целью максимально быстрой доставки материала без необходимости в контрольной отгрузке.
- Шасси на трех осях с шинами размером 275/80 R22,50.
- Напряжение и частота тока: 380 В, 50 Гц.

### АГРЕГАТ ПИТАНИЯ

- ❖ 4 бункера-питателя пирамидальной формы, шириной 3,80 м и емкостью 7 м<sup>3</sup> каждый с системой взвешивания материала на конвейерной ленте.



- ❖ Автоматическая система вибрации на двух бункерах, которая облегчает подачу мелкозернистых заполнителей с высоким коэффициентом влажности. Вибраторы приводятся в действие, если датчик, закрепленный на выходе материала из бункера-питателя, отмечает отсутствие материала на ленте бункера-питателя.

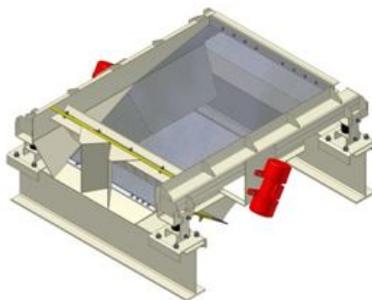


- ❖ Наклонная собирающая лента, подающая инертные материалы в сушильно-смесительный барабан, находится непосредственно под бункерами-питателями.



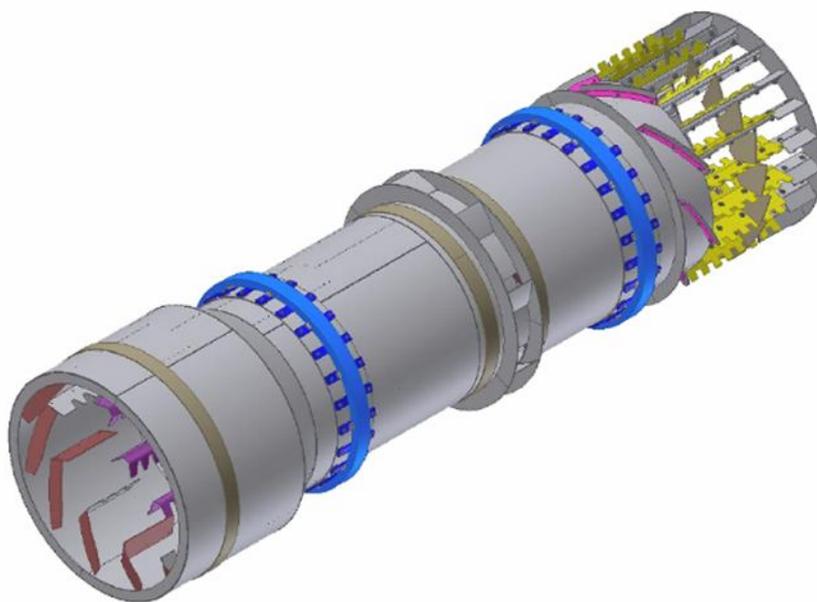
### **ВИБРОГРОХОТ**

- Вибрационный грохот с ситом и вибратором на 3500 об/мин. Для извлечения надгрохотных фракций.

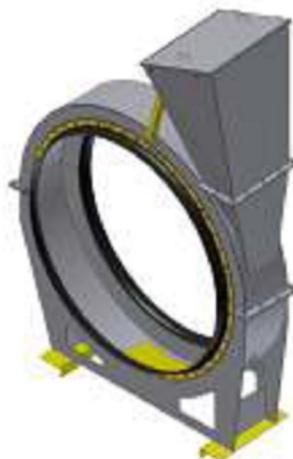


### **СУШИЛЬНО-СМЕСИТЕЛЬНЫЙ БАРАБАН**

- Сушильный барабан размерами 2 200 / 1 800 x 7 870 мм, вращающийся на четырех опорных роликах с приводом от редуктора и электродвигателя.

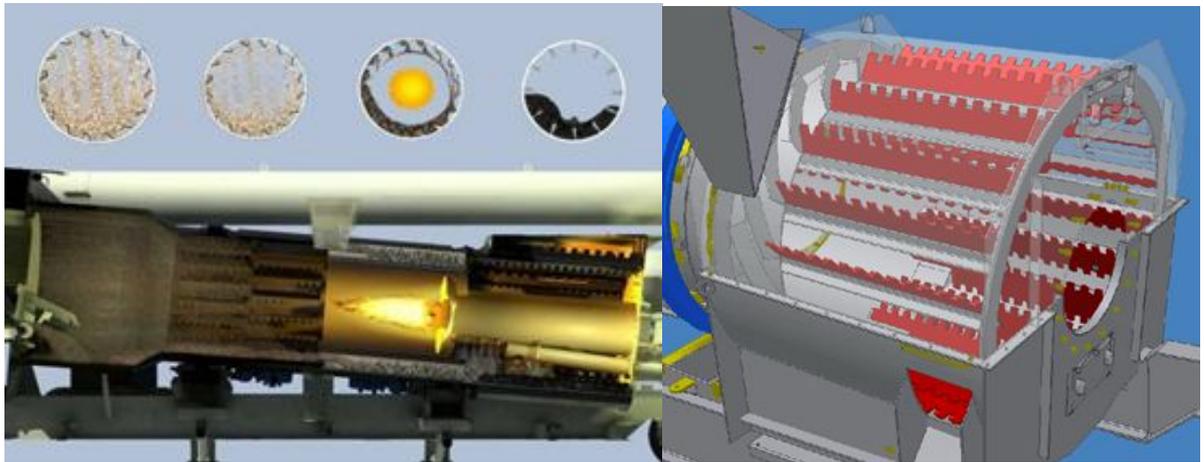


- Кольцо для подачи РАП (фрезерованная крошка), при использовании которого достигается экономичное использование инертного материала, экологичность и высокое качество готовой продукции. Подача РАП – до 30 %.



○ Камера смешивания

Камера смешивания разделена на две секции. Первая предназначена для смешивания вяжущего с инертным материалом, а вторая для подачи и перемешивания минерального порошка и пыли, полученной в результате фильтрации.



**ГОРЕЛКА « Hauck Star Jet», МОДЕЛЬ SJ 4260**

- ✚ Горелка Hauck может использовать разные сорта топлива, такие как: дизельное, тяжелые сорта мазута и природный газ (опция).
- ✚ Обеспечивается точная регулировка пламени горелок, что дает возможность адаптировать их ко всем рабочим условиям, снизить потребление топлива
- ✚ Горелки Starjet 4260 могут работать, поддерживая небольшое пламя, и, таким образом, не допустить потерь материала в начале работы, в отличие от заводов, оборудованных другими горелками.
- ✚ АБЗ Magnum 140 поставляется в стандартном исполнении с видео камерой для наблюдения за пламенем в реальном времени.
- ✚ Система контроля пламени горелки оборудована инфракрасным датчиком, инфракрасным детектором усилителя и релейным детектором пламени. В момент обнаружения отсутствия пламени в горелке, она автоматически отключает топливный насос и оповещает оператора.



### **БИТУМНЫЙ НАСОС**

- В функции битумного насоса входит подача битумного связующего компонента из битумохранилища по трубопроводу в зону камеры смешивания. Система подачи битума оснащена системой вращения в обратном направлении (реверс), необходимой для возвращения битума в битумохранилище и очистки битумного насоса и системы подачи битума по окончании производства. Также в стандартную комплектацию АБЗ входит узел расходомера битума.

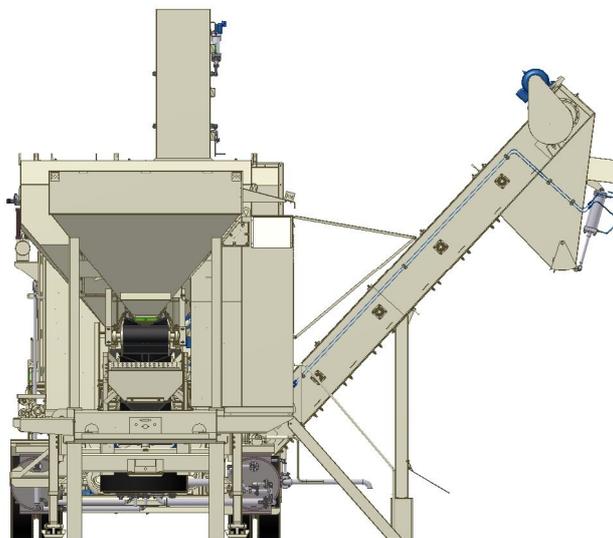


### **АНТИСЕКРЕГАЦИОННЫЙ СКРЕБКОВЫЙ КОНВЕЙЕР**

- ❖ Перемешивающий скребковый конвейер, оснащенный уникальной системой типа «Drag Mixer», крепится на ось, которая при повороте на 90° приводится в рабочее положение на поддерживающие стойки, вмонтированные в корпус конвейера



- ❖ Предварительный бункер для разгрузки грузоподъемностью 1м<sup>3</sup> и заслонкой на пневматическом приводе с возможностью автоматической регулировки открытия/закрытия в постоянном режиме в определенные временные интервалы, и/или работы в ручном режиме управления



- ❖ Датчик температуры готового асфальта.

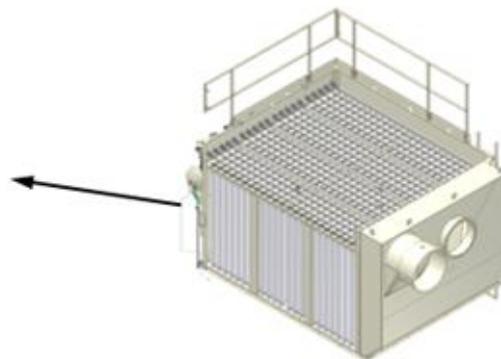
### **РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ТОПЛИВА (МАЗУТА)**

Терморегулятор используется в горелках АБЗ при нагревании топлива. Температура топлива внутри резервуаров поддерживается на уровне, идеальном для хранения, так как на этом уровне не происходит улетучивание и потребляется меньшее количество вырабатываемого горелкой тепла. До температуры горения доводится только потребляемое горелкой топливо.

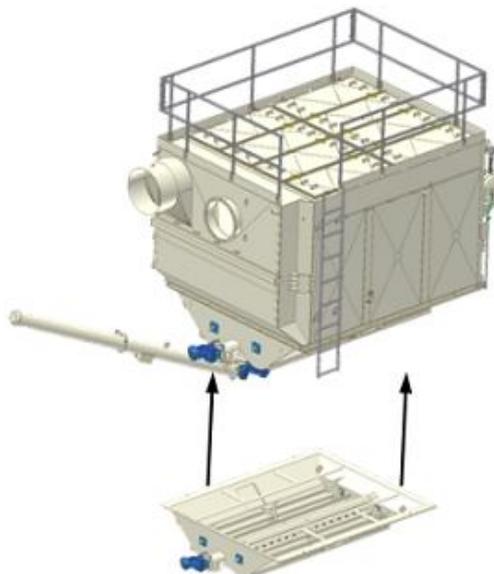


### **СИСТЕМА СУХОГО ФИЛЬТРОВАНИЯ**

- Фильтрация происходит за счет тканевых мешков (рукавов), которые удерживают твердые частицы, являющихся результатом процесса сушки инертных материалов, что позволяет избегать их выброса в атмосферу.



- Процесс повторного добавления пыли осуществляется с помощью шнека, который используется для подачи пыли в смесительную камеру.



- Система охлаждения и контроля температуры работает следующим образом:
  - а) Ручная система охлаждения и контроля температуры использует находящийся на ручном управлении внешний вход для воздуха, расположенный в воздуховоде, связывающем сушильно-смесительный барабан с пылеуловителем и используемом для смешивания горячих газов с воздухом, поступающим в воздуховод из окружающей среды, в результате чего достигается нормальная рабочая температура для фильтров.
  - б) Автоматическая система приводит в действие открытие входа для воздуха из окружающей среды, производимое пневматическим поршнем, как только температура газов, измеренная датчиком температуры, расположенным на выходе из сушильно-смесительного барабана, достигнет уровня, предварительно установленного на контроллере температур.
  - в) В случае если открытие второго входа для воздуха недостаточно для получения нормальной рабочей температуры, датчик, расположенный внутри пылеуловителя, связанный с контроллером температур, моментально выключит горелку АБЗ, тем самым защищая фильтрующие рукава от повышенной температуры.

### **СИСТЕМА ВИДЕОКОНТРОЛЯ**

АБЗ укомплектован системой видеонаблюдения с использованием видеокамер, которые позволяют оператору следить за всем производственным процессом в режиме реального времени на экране компьютера, установленного в операторской кабине. В базовой комплектации установка оснащена камерой наблюдения за пламенем внутри горелки, все остальные системы поставляются в дополнительной комплектации.



### **КАБИНА УПРАВЛЕНИЯ**

АБЗ оборудован закрепленной на шасси операторской кабиной, оснащенной компьютеризированной панелью управления всеми производственными операциями и кондиционером.



## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ «МХ3000»

- Все рецептуры по производству асфальтобетона закладываются и хранятся в компьютерной системе. После выбора одной из ранее зарегистрированных смесей, процессор «Sistex» обеспечивает индивидуальное взвешивание каждого заполнителя, постоянно корректируя скорость движения подающих конвейеров с помощью преобразователя частот, с тем чтобы поддерживать требуемое почасовое производство и пропорциональность подаваемых заполнителей.
  - Для выбора новой рецептуры асфальтобетона просто укажите на процессоре «Sistex» название новой смеси. Процессор автоматически изменит подачу заполнителей и связующего агента в загрузочные бункеры, в зависимости от выбранной дозировки по новой схеме. Эти действия могут выполняться на работающем оборудовании, что позволяет обслуживать различных пользователей без остановки оборудования для смены рецептуры.
  - Зарегистрированные тензодатчиками сигналы взвешивания интегрируются процессором «Sistex», который преобразует их в скорость подачи материала в тонно-часах, учитывая влажность индивидуально каждого компонента. После завершения интегрирования данных взвешивания, процессор посылает сигнал на преобразователь частот, контролирующей количество подаваемого связующего агента и заполнителя асфальта, гарантируя получение заложенных в процессор процентных уровней материалов.
- В число других важных функций системы «Sistex» входят:
- ✓ Хранение данных производительности установки в памяти компьютера, что дает возможность интегрировать производственные отчеты с электронными таблицами и сетевой базой данных.
  - ✓ Быстрота и легкость смены рецептуры асфальтобетона.



**ИТОГИ ПРЕДЛОЖЕНИЯ:**

**Стоимость АБЗ Terex Magnum 140 (указанной ниже комплектации) с учетом шеф-монтажа и обучения персонала**

**37 000 000 руб**

**ГОД ВЫПУСКА:**

2005

**НАРАБОТКА:**

140 000 тонн выпущенной смеси

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:**

- ✓ АБЗ Terex Magnum 140
- ✓ Битумохранилище на 40 т (2 шт по 20 т)
- ✓ Силос минерального порошка на 30 т
- ✓ Оборудование для подачи «Виатоп»
  
- ✓ Самоустанавливающийся бункер-накопитель на 20 т (дополнительно)

**НАЛИЧИЕ:**

РФ

**СРОК ДЕЙСТВИЯ ПРЕДЛОЖЕНИЯ:**

10 дней.

С уважением,  
Заместитель начальника отдела продаж  
Басионок Александр Викторович  
Тел. : +7 (495) 510-64-30 (доб. 163)  
Моб.: +7 (916) 822-20-81  
[basionok@merkatorgroup.ru](mailto:basionok@merkatorgroup.ru)  
[www.terextop.ru](http://www.terextop.ru)  
[www.merkatorgroup.ru](http://www.merkatorgroup.ru)  
Skype: basionok\_alexandr