



Мобильный самоустанавливающийся резервуар для минерального наполнителя

Технические характеристики

ДОРОЖНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО



MFS500PSE

MFS700PSE

Мобильный
самоустанавливающийся резервуар
для минерального наполнителя

Основное оборудование

Резервуар

Сделан из цельнокатаной стали, в состав входит контейнер для взвешивания объемом 1 куб. м, смонтированный на трех тензодатчиках. Клапан с условным проходом 203 мм с пневмоприводом. Смотровые люки для инспектирования в воронке резервуара и в контейнере. Лестница с ограждением, перила на уровне рук и колен и защитный буртик на уровне стопы отвечают требованиям стандарта OSHA (Закон об охране труда США). Индикаторы уровня в резервуаре для индикации высокого/низкого уровней заполнения. Трубопровод для аэрации материала в воронке. Линия загрузки диаметром 102 мм с быстроразъемным соединением. Выходной патрубком с фланцем для дополнительного обеспечения вентиляционного прохода. Вакуумный предохранительный и разгрузочный клапаны. Гидравлическая система подъема/опускания резервуара при монтаже, включающая в себя два гидроцилиндра двойного действия диаметром 178 мм, управляющий клапан и трубопровод. (Система работает от гидравлического насоса, который не входит в стандартный комплект и заказывается отдельно.)

Вместимость

Модель	Емкость
MFS 500 PH	57 куб. м (500 баррелей)
MFS 700 PH	79 куб. м (700 баррелей)

Опорная рама

Цельносварного типа, тяжелые стальные металлоконструкции.

Ходовая часть

Выполнена заедно с опорной рамой, включает в себя шкворень для сцепки с тягачом, одноосную подвеску с двускатными колесами типоразмера 11.22.5, пневматические тормоза, светосигнальную систему в соответствии с требованиями Министерства транспорта США (DOT) и стояночное опорное устройство.

Дополнительное оборудование

ПРИМЕЧАНИЕ. Для комплектации установки в соответствии с индивидуальными требованиями заказчика могут потребоваться один или несколько элементов дополнительного оборудования.

Автономный гравиметрический блок управления подачей минерального наполнителя. Обеспечивает автоматическое управление дозированной подачей минерального наполнителя или извести. Управляет работой взвешивающего контейнера, систем наполнения и аэрации.

Измеряет скорость подачи наполнителя с использованием метода отрицательного взвешивания. Управление выполняется путем воздействия на тиристорный преобразователь или частотный регулятор электродвигателя. Стандартный расчет скорости подачи основывается на расходе сухого наполнителя. Устройство не включает в себя регуляторы привода, заслонки с электроприводом, лопастные питатели и проч. В комплект не входят тахометры или расходомеры (которые могут потребоваться в определенных случаях).

Силовой блок с бензиновым двигателем мощностью 8 л. с. (6 кВт) и насосом для установки резервуара в отсутствие электропитания. Силовой блок может быть установлен на опорной раме или помещен на отдельную тележку для использования с другим самоустанавливающимся оборудованием производства компании CMI.

Вентиляционный выход, снабженный фильтром с импульсно-струйным принципом действия с автоматической циклической очисткой и площадью тканевого фильтра 14 кв. м, обеспечивает эффективное сообщение внутренней полости резервуара с атмосферой без выхода наружу пыли во время длительной эксплуатации установки. Требуется подачи 0,14 куб. м/мин воздуха с давлением 90 фунт/кв. дюйм.

Воздуходувка для аэрации мощностью 2 л. с. (1 кВт) обеспечивает подачу 1 куб. м/мин воздуха с давлением 6,6 фунт/кв. дюйм.

Пневматическая система возврата пыли состоит из лопастного питателя с воздушным затвором и блока воздуходувки с фильтром на входе. Обратный и разгрузочный клапаны полностью смонтированы, имеются необходимые трубы и шланги для полного соединения резервуара с барабанной мешалкой. В поставку включается заводской монтаж лопастного питателя с частотным регулятором и блока воздуходувки, которые полностью смонтированы и готовы к работе.

Максимальная производительность системы	Воздуходувка	Питатель
10 т/ч	20 л. с. (15 кВт)	1,0 л. с. (0,8 кВт)
15 т/ч	25 л. с. (19 кВт)	1,0 л. с. (0,8 кВт)
23 т/ч	30 л. с. (22 кВт)	1,5 л. с. (1 кВт)
32 т/ч	40 л. с. (30 кВт)	2,0 л. с. (1 кВт)

Лопастной питатель с воздушным затвором в комплекте с контрфланцем и частотным регулятором привода для обеспечения равномерной подачи материала.

Максимальная производительность	Питатель
10 т/ч	1,0 л. с. (0,8 кВт)
15 т/ч	1,0 л. с. (0,8 кВт)
23 т/ч	1,5 л. с. (1 кВт)
32 т/ч	2,0 л. с. (1 кВт)

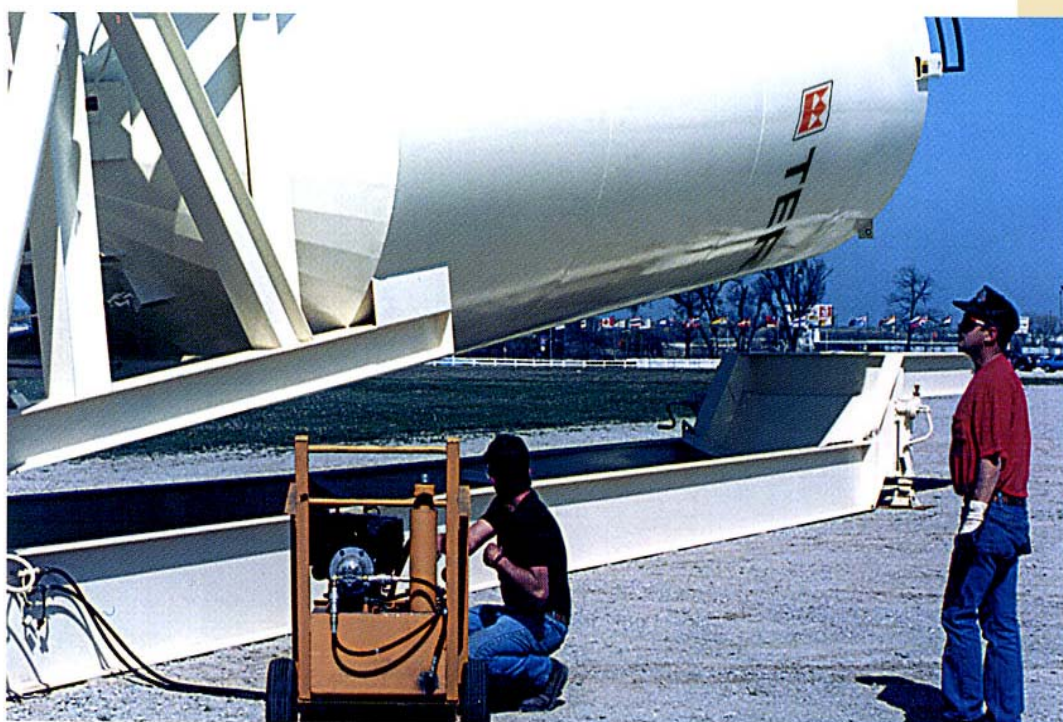
Шнек диаметром 305 мм предназначен для переноса материала из резервуара в мешалку асфальтобетоносмесителя во время работ с известью.

Вспомогательный конвейер SC-3040, 762 мм x 12 896 мм. Этот стационарный наклонный конвейер-желоб предназначен для подачи материала в мешалку асфальтобетоносмесителя. На валу привода конвейера установлен редуктор с обратным самоторможением, чтобы предотвратить скатывание назад, он оборудован многослойной транспортной лентой, ведущим шкивом с обкладкой и самоочищающимся ведомым шкивом.

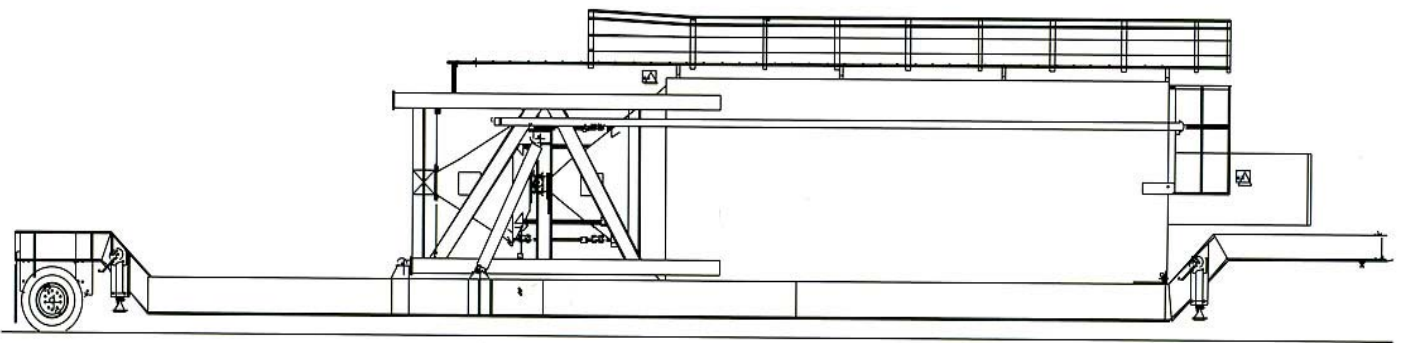
Мешалка асфальтобетоносмесителя с двумя валами и сдвоенным приводом для смешивания извести. В комплект входят: два электродвигателя мощностью по 40 л. с. (30 кВт), в герметичном исполнении с воздушным охлаждением (TEFC), 230/460 В / 3 фазы / 60 Гц, установленные на валах редукторы, форсуночная стойка с клапаном типоразмера 51 мм, крышка с петельной подвеской, приемный бункер, профильная облицовка (сменная пластина для компенсации износа AR-235), наконечники лопастей с высоким содержанием хрома и защитное ограждение ремней. Также включает в себя опорную конструкцию и бункер для монтажа сверху наклонного конвейера.

**MFS500PSE /
700PSE**

**Мобильный самоустанавливающийся
резервуар для минерального наполнителя**



Силовой блок с бензиновым двигателем мощностью 8 л. с. (6 кВт) и насосом позволяет устанавливать резервуар в отсутствие электропитания в местах, удаленных от промышленных и жилых центров.



Габариты в транспортном положении

500 BBL PH

Длина	21 433 мм
Высота в транспортном положении	4304 мм
Ширина в транспортном положении	3353 мм
Брутто-масса (прибл.)	16 719 кг

700 BBL PH

Длина	23 895 мм
Высота в транспортном положении	4304 мм
Ширина в транспортном положении	3353 мм
Брутто-масса (прибл.)	17 762 кг

Важное примечание

Все использованные здесь спецификации по электрической части основаны на стандартах США по напряжению и частоте переменного тока. Все электрооборудование, установленное на данном заводе, будет соответствовать требованиям к электроснабжению, действующим в стране заказчика.

